





AVIMOL S.A.S

CÓDIGO: PM-HDV-



HOJA DE VIDA DE EQUIPOS




VERSIÓN: 01

CONTROL DE ACTIVIDADES

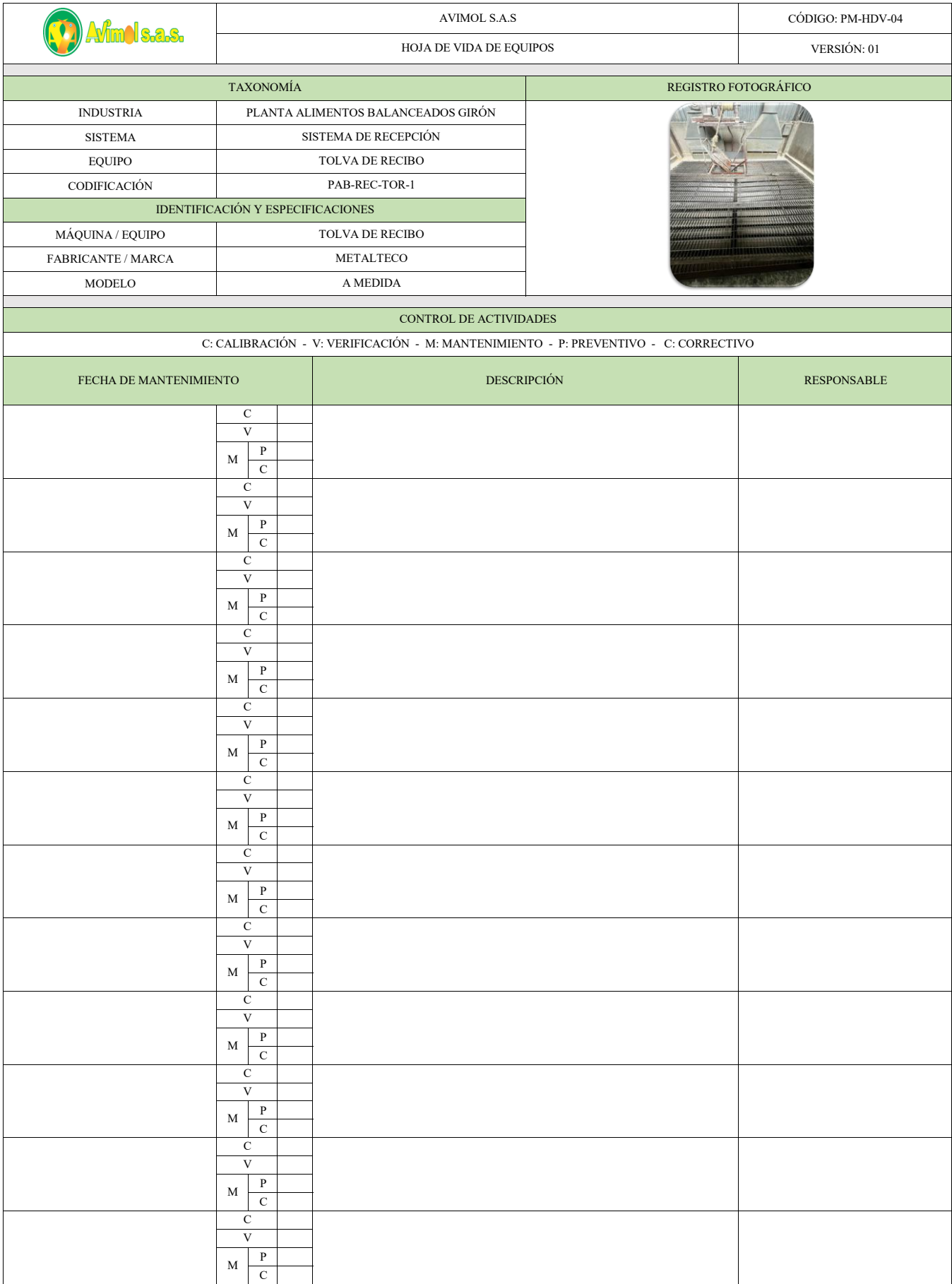
C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO P: PREVENTIVO C: CORRECTIVO



| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE |
|------------------------|---|---|-------------|-------------|
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | P | | |
| | | C | | |

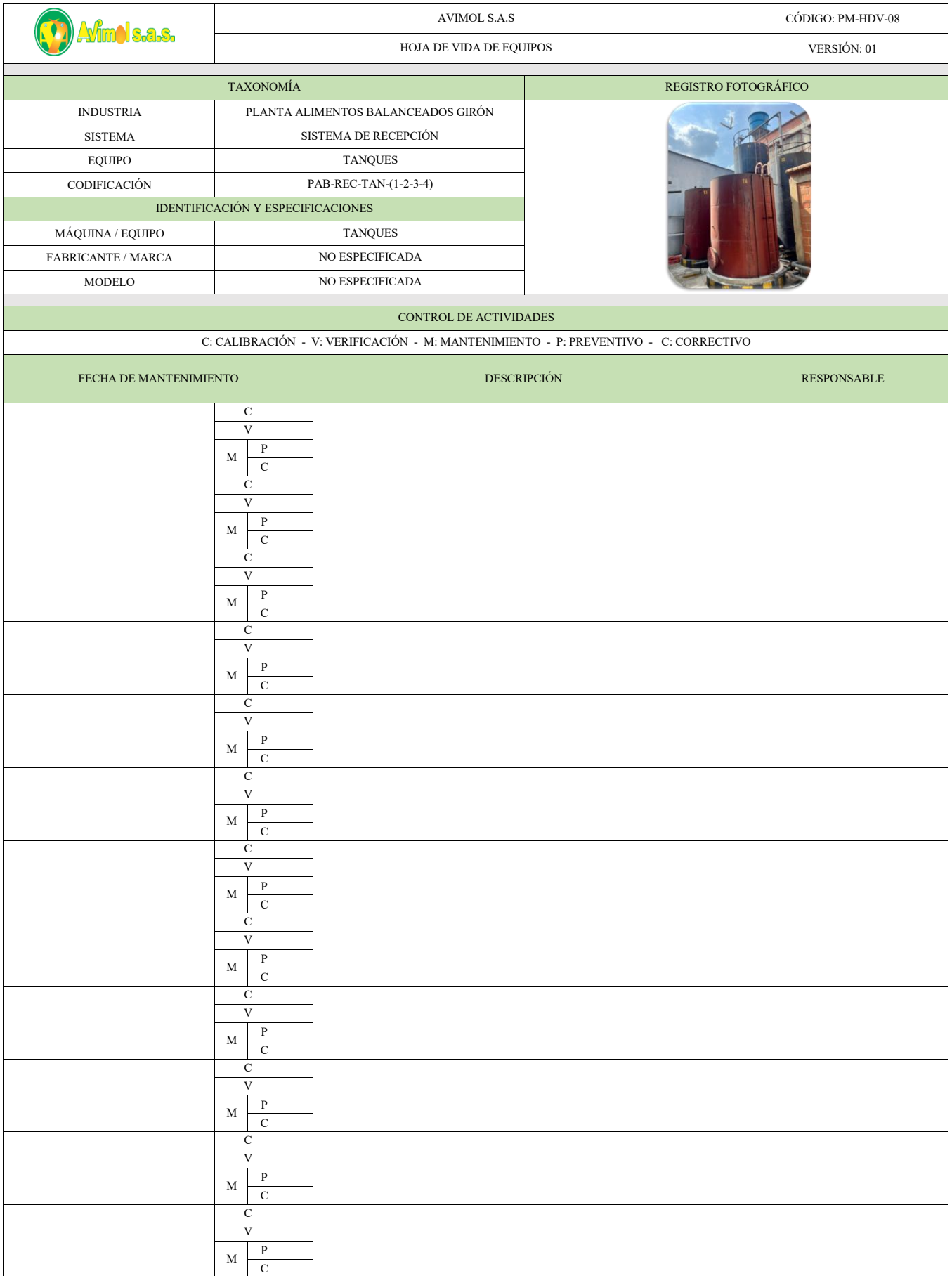
|  | AVIMOL S.A.S | | | | | | CÓDIGO: PM-HDV-01 |
|---|------------------------------------|---|--|--|--------------|-------------|-------------------|
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | | | | | VERSIÓN: 01 |
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | | |
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | | |  | | | |
| SISTEMA | SISTEMA DE RECEPCIÓN | | | | | | |
| EQUIPO | BÁSCULA | | | | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-REC-BAS-I | | | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | BÁSCULA CAMIONERA | | | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | PROMETÁLICOS | | | | | | |
| MODELO | MMC | | | | | | |
| SERIE | 80460 | | | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | | RESPONSABLE | |
| 2/03/2024 | C | X | Calibración completa del equipo bajo certificación #26808, uso del instrumento 100470 BP. Arrojo resultados finales de calibración correcta. | | Prometálicos | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| 2/03/2025 | C | X | Calibración completa del equipo | | Prometálicos | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | | C | | | | | |


| | | | | | | |
|---|---|------------------------------------|--|--|---|---|
|  | | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-02 | | |
| | | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 | | |
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | |
| INDUSTRIA | | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | |  |  | |
| SISTEMA | | SISTEMA DE RECEPCIÓN | | | | |
| EQUIPO | | PLATAFORMA VOLCADORA HIDRAULICA | | | | |
| CODIFICACIÓN | | PAB-REC-PVH-1 | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | | PLATAFORMA VOLCADORA HIDRAULICA | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | | CASEROS | | | | |
| SERIE | | C-0179 | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | RESPONSABLE | |
| 29/09/2021 | C | | Se quita gato hidraulico de las calzas y se le cambian los cilindros. | | Mecánico Planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 19/02/2022 | C | | La plataforma se somete a un lavado a presión con hidro lavadora y se aplica una capa de pintura como medida preventiva contra la corrosión. | | Mecánico Planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 20/05/2022 | C | | Se bajaron los cilindros, realizando el reemplazo de sellos y filtros, así como la revisión, ajuste del manómetro y la llave correspondiente. | | Tech Machines | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 20/09/2023 | C | | Se bajaron los cilindros hidráulicos del volcó y se le cambiaron los retenedores a los cilindros. Medidas kit de empaquetaduras cilindros telescópicos: Primer Cilindro: 116 x 124 x 8,5, Segundo Cilindro: 135 x 143 x 8,5, Tercer Cilindro: 154 x 162,7 x 9, Cuarto Cilindro: 174 x 182,7 x 9,5 ,Quinto Cilindro: 196 x 204,7 x 9,5 , Sexto Cilindro: 220 x 230 x 9,5 . | | Hidráulica de Santander | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 5/10/2023 | C | | Se llevó a cabo el cambio de pernos en las calzas de la Plataforma Volcadora, utilizando pernos nuevos de 3/4 pulgadas, grado 8 con una longitud de 15 cm. | | Mecánico Planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 17/03/2025 | C | | Reemplazo de pernos en las calzas. Perno 3/4" grado B long 15 cm | | Cuadrilla | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |



[illegible]





| | | | | | |
|---|---|------------------------------------|---|--|-----------------|
|  | | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-07 | |
| | | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 | |
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | |
| INDUSTRIA | | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | |  | |
| SISTEMA | | SISTEMA DE RECEPCIÓN | | | |
| EQUIPO | | BARREDORA DE SILOS | | | |
| CODIFICACIÓN | | PAB-REC-BAR-(1-2-3) | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | | BARREDORA DE SILOS | | | |
| FABRICANTE / MARCA | | METALTECO | | | |
| MODELO | | A MEDIDA | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | RESPONSABLE |
| 6/08/2021 | C | | Se le cambia tornillo de acople al sin fin y se solda de nuevo el sinfin en el Silo plano #3 | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 10/03/2023 | C | | Se realizó la revisión del barredor del silo plano #1, detectando una chumacera en mal estado. Se procedió a sustituirla por una nueva. | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 22/03/2023 | C | | Se bajo vibrador silo cónico #4 y se lleva para rebobinarlo, cambio de rodamientos | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 28/04/2023 | C | | Cambio de chumacera en el barredor silo #3 y se solda soporte sinfin | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 29/01/2024 | C | | Se le cambio la chumacera del silo plano #1 | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 12/03/2024 | C | | Se le cambiaron las correas al barredor del silo #1 | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 20/11/2024 | C | | Se le cambiaron las 3 correas al barredor del silo plano #2 | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 4/12/2024 | C | | Se le cambiaron las 3 correas al barredor del silo plano #3 | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 28/12/2024 | C | | Se le cambiaron las 3 correas al barredor del silo plano #1 | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 21/03/2025 | C | | Se repara la rueda al barredor, se le cambia el cuñero y se rectifica rosca del prisionero | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 1/04/2025 | C | | Se cambia la rueda al barredor del silo plano #1 | | Mecánico Planta |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |




| | | | | | | |
|---|---|------------------------------------|---|--|--------------------|---|
|  | | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-09 | | |
| | | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 | | |
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | |
| INDUSTRIA | | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | |  | | |
| SISTEMA | | SISTEMA DE TRANSPORTE | | | | |
| EQUIPO | | TRANSPORTADORA DE PALETAS | | | | |
| CODIFICACIÓN | | PAB-TRA-TDP-(1-2-3.....11) | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | | TRANSPORTADORA DE PALETAS | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | | METALTECO | | | | |
| MODELO | | A MEDIDA | | | | |
| FECHA DE COMPRA | | 2005 | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | RESPONSABLE | |
| 10/07/2021 | C | | Se revisa el transportador y se soldan las láminas en partes donde se encuentren fisuras del Transportadoras del volco. | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 18/08/2021 | C | | Se lubricaron chumaceras | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 31/08/2021 | C | | Se cortan dos eslabones para tensionar bandas en el transportador de la tolva de alivio | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 11/09/2021 | C | | Se le corta 2 eslabones para tensionar banas en el transportador de la tolva a granel | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 15/02/2022 | C | | Se cambia el rodamiento del motor en el transportador de tolva a granel de llenado | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 23/01/2024 | C | | Se le cambiaron las 404 paletas de arrastre al transportador por nuevas | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 31/01/2024 | C | | Se le cambiaron la cadena al motor del transportador de llevano de tolvas de granel | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 22/02/2024 | C | | Se le cambio la cadena paso 100 al motor transportador de la tolva recibo | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 28/05/2024 | C | | Se le cambio la cadena paso 80 al motor transportador de la tolva de llenado de materia prima. | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 8/10/2024 | C | | Se engrasaron todas las cadenas y se lubricaron las chumaceras | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 1/04/2025 | C | | Se engrasaron todas las cadenas y se lubricaron las chumaceras | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 3/04/2025 | C | | Se soldaron platinas por ambos lados en el transportador de materia prima por fugas | | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |


| | | | | | | |
|---|------------------------------------|---|-------------|---|--------------------|--|
|  | AVIMOL S.A.S | | | CÓDIGO: PM-HDV-10 | | |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | | VERSIÓN: 01 | | |
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | |
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | | |  | | |
| SISTEMA | SISTEMA DE TRANSPORTE | | | | | |
| EQUIPO | ELEVADOR DE CANGILONES | | | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-TRA-ELE-(1-2-3...6) | | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | ELEVADOR DE CANGILONES | | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | METALTECO | | | | | |
| MODELO | A MEDIDA | | | | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | RESPONSABLE | |
| 1/07/2020 | C | | | Se cambio la banda por una nueva y se vulcanizó la polea | Central de bandas | |
| | V | | | | | |
| | M | P | x | | | |
| | | C | | | | |
| 22/12/2020 | C | | | Se cambio la banda al elevador de carcamo, Banda 12" | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | x | | | |
| | | C | | | | |
| 23/03/2021 | C | | | Se cambia chumacera por una nueva al elevador del carcamo | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | x | | | |
| 12/04/2022 | C | | | Se lubricaron todas las chumaceras, se tensionaron cadenas y se engrasaron. | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | x | | | |
| | | C | | | | |
| 16/07/2022 | C | | | Se le vulcaniza la polea en la parte de arriba | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | x | | | |
| 4/02/2023 | C | | | Se le vulcanizo la polea del elevador | Central de bandas | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | x | | | |
| 22/05/2024 | C | | | Se lubricaron todas las chumaceras, se tensionaron cadenas y se engrasaron. | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | x | | | |
| | | C | | | | |
| 23/05/2024 | C | | | Se vulcanizí la polea | Central de bandas | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | x | | | |
| 6/08/2024 | C | | | Se le cambió la banda cpon los cangilones nuevos al elevador de peletizado | Central de bandas | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | x | | | |
| 23/01/2025 | C | | | Se engrasaron las cadenas y se lubricaron las chumaceras | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | x | | | |
| | | C | | | | |
| 31/03/2025 | C | | | Se engrasaron las cadenas y se lubricaron las chumaceras | Mecánico de planta | |
| | V | | | | | |
| | M | P | x | | | |
| | | C | | | | |
| 3/04/2025 | C | | | Se vulcanizó la polea al elevador transportador de materias primas | Bandas Valderrama | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | x | | | |

[illegible]

| | | | | | | |
|---|------------------------------------|---|--|--|----------------------|--|
|  | AVIMOL S.A.S | | | | CÓDIGO: PM-HDV-12 | |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | | | VERSIÓN: 01 | |
| TAXONOMÍA | | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | |
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | | | | |  |
| SISTEMA | SISTEMA DE DOSIFICACIÓN | | | | | |
| EQUIPO | TOLVA DOSIFICACIÓN | | | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-DOS-TOD-(1-2-....-12) | | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | TOLVA DOSIFICACIÓN | | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | METALTECO | | | | | |
| MODELO | A MEDIDA | | | | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | | RESPONSABLE |
| 13/01/2025 | C | | Cambio de manguera neumática rota de la electroválvula | | | Mecánico de planta |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |

[illegible]

| | | | | | | |
|---|-------------------------|--|--|-------------------|--|--|
|  | AVIMOL S.A.S | | | CÓDIGO: PM-HDV-14 | | |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | | VERSIÓN: 01 | | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|--|---|--|--|--|
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | | |
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | | |  | | | |
| SISTEMA | SISTEMA DE DOSIFICACIÓN | | | | | | |
| EQUIPO | TOLVAS DISTRIBUCIÓN A GRANEL | | | | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-DOS-TOG- (1-2-3-4-5-6) | | | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | TOLVA A GRANEL | | | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | METALTECO | | | | | | |
| MODELO | A MEDIDA | | | | | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | | | | | |



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|--|--------------------|-------------|--|
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | | RESPONSABLE | |
| 1/09/2020 | C | | Se colocan las mangas nuevas a las boquillas de despacho | | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | x | | | | | |
| 10/09/2022 | C | | Se realizó limpieza a las tolvas | | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | x | | | | | |
| 25/07/2022 | C | | Se le cambio sensor nuevo a la rasera de llenado de la tolva #2 | | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | x | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | C | | | | | | |
| | V | | | | | | |
| | M | P | | | | | |
| | C | | | | | | |

| | | | | |
|---|-------------------------|--|-------------------|--|
|  | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-15 | |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 | |

| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|--|----------------------|--|
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | | | | |
| SISTEMA | SISTEMA DE MOLIENDA | | | | |
| EQUIPO | MOLINO DE MARTILLOS | | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-MOL-MOM-(1-2) | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | MOLINO DE MARTILLOS | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | METALTECO | | | | |
| MODELO | A MEDIDA | | | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | | | |



| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | |
|---|---|---|---|--------------------|--|---|
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE | | |
| 23/04/2020 | C | | Lubricación de cadenas | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 1/07/2022 | C | | Cambio del eje y de los martillos | Humberto mecánico | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 12/02/2022 | C | | Se le cambiaron los rodamientos por uno nuevo. Al motor de 125 HP | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 1/07/2022 | C | | Se le cambiaron los martillos y los ejes por unos nuevos | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 13/07/2024 | C | | Se engrasaron las chumaceras de los 2 molinos | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 16/10/2024 | C | | Se engrasaron las chumaceras de los 2 molinos | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| 1/11/2024 | C | | Se cambio el juego de martillos por unos nuevos | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | x |
| 31/01/2025 | C | | Se engrasaron las chumaceras con la grasa nueva de alta temperatura | Mecánico de planta | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | x |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | C | | | | | |
| | V | | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------------|--|--|--|------------------------------------|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|---|---|--|
|  | | AVIMOL S.A.S | | | | | | | | | | CÓDIGO: PM-HDV-16 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | | | | | | | | | VERSIÓN: 01 | | | | | | | | | | | | | | |
| TAXONOMÍA | | | | | | | | | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | | | | | | | | | | | | | |
| INDUSTRIA | | | | | | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | | | | | |   | | | | | | | | | | | | | | |
| SISTEMA | | | | | | SISTEMA DE MOLIENDA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EQUIPO | | | | | | TOLVA DE MOLIENDA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CODIFICACIÓN | | | | | | PAB-MOL-TOM-(1-2-3) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | | | | | | TOLVA DE MOLIENDA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | | | | | | METALTECO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MODELO | | | | | | A MEDIDA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FECHA DE COMPRA | | | | | | 2005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | | | | | | DESCRIPCIÓN | | | | | | | | RESPONSABLE | | | | | | | | | | |
| 2/11/2024 | | | | | | | | Cambio de láminas del frente por corrosión | | | | | | | | William | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | x | |
| 19/03/2025 | | | | | | | | Se cambio el sensor de llenado de la tolva #3 del maíz | | | | | | | | Mecánico de planta | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | x | |
| 27/03/2025 | | | | | | | | Se soldó platina al tubo de llenado de las tolvas de maíz al encontrarse roto | | | | | | | | Mecánico de planta | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | x | |
| 2/04/2025 | | | | | | | | Se soldó platina al tubo de llenado de las tolvas de maíz al encontrarse roto | | | | | | | | Mecánico de planta | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | P | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C | | |

[illegible]


[illegible]


| | | | |
|---|-------------------------|--|-------------------|
|  | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-20 |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 |

| TAXONOMÍA | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | |  |
| SISTEMA | SISTEMA DE PELETIZADO | | |
| EQUIPO | ENFRIADORA | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-PEL-ENF-1 | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | ENFRIADORA | | |
| FABRICANTE / MARCA | METALTECO | | |
| MODELO | A MEDIDA | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | |

| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | |
|---|---|-------------|-------------|---|
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | | | | C |




[illegible]

| | | | |
|---|-------------------------|--|-------------------|
|  | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-24 |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 |


| TAXONOMÍA | | REGISTRO FOTOGRÁFICO |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN |  |
| SISTEMA | SISTEMA DE GENERACIÓN DE FLUIDOS | |
| EQUIPO | CALDERA | |
| CODIFICACIÓN | PAB-GDF-CLD-1 | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | CALDERA DE VAPOR | |
| FABRICANTE / MARCA | CALDERAS CONTINENTAL | |
| SERIE | AC 00 98 | |


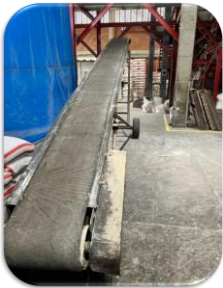
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | |
|---|---|--|----------------------|---|
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE | |
| 23/12/2020 | C | Se instaló un nuevo omega en el motor de la caldera. | Mecánico Planta | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | x |
| 3/08/2021 | C | Se llevó a cabo un mantenimiento completo en la caldera, incluyendo el lavado y la sustitución de componentes dañados. | Mecánico Planta | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | x |
| 12/10/2023 | C | Se realizó la sustitución del control de nivel McDonnell debido a fugas de vapor en la parte lateral de la caldera. | Mecánico Planta | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | x |
| 16/12//2024 | C | Se cambio la válvula pequeña de 1" | Mecánico Planta | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | x |
| 3/03/2025 | C | Se cambio el codo del tubo de retorno, al encontrarse roto | Mecánico Planta | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | x |
| 15/03/2025 | C | Se montó de nuevo el motor que se mandó a rebobinar | Camilo y practicante | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | x |
| 26/03/2025 | C | Se cambiaron los rodamientos al motor de la caldera | Motores imboco | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | |
| | C | | | |
| | V | | | |
| | M | | | P |
| | C | | | |

[illegible]

| | | | | | |
|---|---|------------------------------------|--|--|---|
|  | | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-26 | |
| | | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 | |
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | |
| INDUSTRIA | | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | |  |  |
| SISTEMA | | SISTEMA DE ENSACADO | | | |
| EQUIPO | | ENSACADORA | | | |
| CODIFICACIÓN | | PAB-ENS-ENS-1 | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | | ENSACADORA | | | |
| FABRICANTE / MARCA | | METALTECO | | | |
| MODELO | | A MEDIDA | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | RESPONSABLE |
| 4/07/2020 | C | | Se realizó cambio de la banda por una nueva | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 2/10/2021 | C | | Se llevó a cabo el cambio del sensor de seguridad del gato de la tolva bascula. | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 7/01/2022 | C | | Se inspeccionó la banda empacadora y se identificaron daños, por lo que se sustituyó por una nueva. | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 3/09/2022 | C | | Se llevó a cabo la limpieza de la tolva bascula, seguida de una calibración para garantizar su correcto funcionamiento. | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 6/02/2023 | C | | Se ha instalado un nuevo pie y peine en la máquina cosedora de bultos. | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 13/06/2023 | C | | Se instaló una banda de propileno nueva en la empacadora para asegurar un rendimiento óptimo. | Metalteco | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 8/07/2023 | C | | La banda de la transportadora fue tensionada siguiendo las recomendaciones proporcionadas por Metalteco. | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 15/07/2023 | C | | Se sustituyeron los rodamientos por unos nuevos y se realizó el ajuste necesario en la mordaza de la empacadora de producto terminado. | Metalteco | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 22/10/2024 | C | | Se le cambio la banda por una nueva | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |

[illegible]

| | | | |
|---|-------------------------|--|-------------------|
|  | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-28 |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 |


| TAXONOMÍA | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN |  |  |
| SISTEMA | SISTEMA DE ENSACADO | | |
| EQUIPO | CINTA TRANSPORTADORA | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-ENS-CIT-(1-2) | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | CINTA TRANSPORTADORA | | |
| FABRICANTE / MARCA | NO ESPECIFICADO | | |
| MODELO | NO ESPECIFICADO | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | |

| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | |
|---|---|-------------|-------------|
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |
| | C | | |
| | V | | |
| | M | P | |
| | | C | |

| | | | | |
|---|-------------------------|--|-------------------|--|
|  | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-29 | |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 | |

| TAXONOMÍA | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|--|---|
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | |  |  |
| SISTEMA | SISTEMA DE MEZCLADO | | | |
| EQUIPO | MEZCLADORA DE MICROMEZCLAS | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-MEZ-MMM-1 | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | MEZCLADORA DE MICROMEZCLAS | | | |
| FABRICANTE / MARCA | METÁLTECO | | | |
| MODELO | A MEDIDA | | | |

| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | |
|---|---|---|---|-----------------|---|
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE | |
| 30/06/2020 | C | | Se realiza limpieza general con lavado y desinfección | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | x |
| | | C | | | |
| 27/02/2021 | C | | Se realiza limpieza general con lavado y desinfección. Lubricación de cadena | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | x |
| | | C | | | |
| 3/05/2021 | C | | Se realiza limpieza general con lavado y desinfección | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | x |
| | | C | | | |
| 3/05/2021 | C | | Reparación de motor. Intercambio con uno de un transportador | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 2/06/2021 | C | | Se realiza ajuste del ventilador del motor | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 4/09/2022 | C | | Se realiza una limpieza y lavado con hidrolavadora. | Fernando | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 8/06/2023 | C | | Se revisa la chumacera encontrándose en mal estado y se cambia por una nueva. | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| 14/04/2024 | C | | Se desmontó el motor y se mandó a rebobinar | Mecánico Planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |

| | | | | | |
|---|------------------------------------|-------------|--|--------------------|---|
|  | AVIMOL S.A.S | | CÓDIGO: PM-HDV-30 | | |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | VERSIÓN: 01 | | |
| TAXONOMÍA | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | |
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | |  | | |
| SISTEMA | SISTEMA DE MEZCLADO | | | | |
| EQUIPO | MEZCLADORA DE PALETAS | | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-MEZ-MDP-1 | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | MEZCLADORA DE PALETAS | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | METALTECO | | | | |
| MODELO | A MEDIDA | | | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE | | |
| 23/04/2020 | C | | Se engrasaron las cadenas | Mecánico de planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | X |
| | | C | | | |
| 5/06/2021 | C | | Cambio de la valvulina | Pedro Pérez | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 23/06/2021 | C | | Se bajo el motor para rebobinarlo | Mecánico de planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 22/04/2022 | C | | Se le cambio la caja reductora por una nueva y se le coloco el motor rebobinado | Mecánico de planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 3/02/2024 | C | | Se le colocaron las compuertas y los empaques nuevos | Pedro Pérez | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 24/07/2024 | C | | Se cambiaron las 4 chumaceras de los rodamientos en las compuertas. | Mecánico de planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 11/10/2024 | C | | Se desmontó de nuevo el motor por fallas | Mecánico de planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 2/11/2024 | C | | Se cambiaron las paletas | Pedro Pérez | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | x |
| 24/01/2025 | C | | Se engrasaron las cadenas y se lubricaron las chumaceras | Mecánico de planta | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | x |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |
| | C | | | | |
| | V | | | | |
| | M | P | | | |
| | | C | | | |

[illegible]

| | | | | | | |
|---|-------------------------------------|---|-------------|---|-----------------|--|
|  | AVIMOL S.A.S | | | CÓDIGO: PM-HDV-33 | | |
| | HOJA DE VIDA DE EQUIPOS | | | VERSIÓN: 01 | | |
| | | | | | | |
| TAXONOMÍA | | | | REGISTRO FOTOGRÁFICO | | |
| INDUSTRIA | PLANTA ALIMENTOS BALANCEADOS GIRÓN | | |  | | |
| SISTEMA | SISTEMA DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN | | | | | |
| EQUIPO | PLC | | | | | |
| CODIFICACIÓN | PAB-AUT-PLC-1 | | | | | |
| IDENTIFICACIÓN Y ESPECIFICACIONES | | | | | | |
| MÁQUINA / EQUIPO | CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE | | | | | |
| FABRICANTE / MARCA | NO IDENTIFICADO | | | | | |
| MODELO | A MEDIDA | | | | | |
| FECHA DE COMPRA | 2005 | | | | | |
| | | | | | | |
| CONTROL DE ACTIVIDADES | | | | | | |
| C: CALIBRACIÓN - V: VERIFICACIÓN - M: MANTENIMIENTO - P: PREVENTIVO - C: CORRECTIVO | | | | | | |
| FECHA DE MANTENIMIENTO | | | DESCRIPCIÓN | | RESPONSABLE | |
| 4/04/2025 | | C | | Cambio de arrancador suave y totalizador (breaker) | Subcontratación | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | x | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |
| | | C | | | | |
| | | V | | | | |
| | M | P | | | | |
| | | C | | | | |